**企业对齐鲁工大人才需求征集表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 山东潍焦集团薛城能源有限公司 | | | 所属行业 | 煤化工 |
| 企业地址 | 枣庄市薛城区邹坞镇 | | | 属地 | 薛城区 |
| 主要经营范围 | 焦炭、粗苯、煤焦油、硫铵、液化天然气的生产与销售 | | | | |
| 法人代表 | 刘良玉 | 联系电话 |  | E-mail |  |
| 联系人 | 邱文江 | 13455759445 | hhmy-qwj@163.com |
| 企业简介 | 山东潍焦控股有限公司，是一家以发展煤化工为新兴产业，集科、工、贸为一体的大型现代化企业。现拥有潍坊昌乐和枣庄薛城两大产业基地，两个“百亿产业园区”。主要由集团母公司、粗苯深加工（日升公司）、焦油深加工（山东杰富意公司、枣庄杰富意公司）、粗酚深加工（宏泰公司、宏盛公司）、薛城能源公司、国际经贸公司、物流、工程技术服务等八大板块组成。全集团共有职工4000余人；主要产品有焦炭、炭黑油、工业萘、改质沥青、粗酚、对甲酚、食品添加剂碳酸氢铵、纯苯、甲苯、二甲苯、甲醇等二十几种，应用于冶金、化工、医药、食品加工等行业领域，不仅畅销国内，还远销日本、韩国、美国、西欧、澳大利亚、印度及东南亚等国家和地区。  薛城基地位于山东省枣庄市境内，地理位置优越，交通条件便利，煤炭资源丰富，具有得天独厚的发展煤化工优势。山东潍焦集团薛城能源有限公司，是在原山东薛城焦化厂的基础上，改组成的现代煤化工企业。2012年9月28日成立新公司，隶属山东潍焦集团有限公司。公司老厂区占地1300余亩，新厂区占地1000余亩；现有职工2000余人，拥有国内较先进的2座5.5米、2座4.3米捣固焦炉以及与之配套的化工、配煤、热电、洗煤和干熄焦系统，目前具备年产焦炭200万吨、甲醇10万吨、二甲醚10万吨、焦油11.5万吨、粗苯3.1万吨、硫酸铵2.2万吨、发电13兆瓦、外供煤气2.8亿立方的生产能力，同时配套建成了140吨/小时干熄焦装置、18MW余热发电装置。  公司先后荣获“山东省富民兴鲁劳动奖状”、“振兴枣庄立功单位”、“枣庄市百强企业”、“山东省就业和社会保障先进单位”、“山东省安全生产‘双基’工作先进单位”、“枣庄市先进基层党组织”、“循环经济试点企业”、“枣庄市企业文化建设示范单位”、“枣庄市工业转型振兴工作集体三等功”等荣誉称号。 | | | | |
| 现有人才基础、平台条件 | 目前，企业在职职工人数2206人，其中大专学历471人，本科学历91人，硕士以上学历12人，高级以上职称12人。2013年公司在薛城区邹坞镇新建循环经济百亿产业园，年产煤气5.5亿立方米。公司技术力量雄厚，拥有一批精干的专家技术队伍。公司现有独立工程试验楼，企业自成立以来注重技术的研发，经过几年的发展已经是国内煤化工生产的先进企业。公司加强与国内外知名企业和科研院所的合作工作，增强技术交流、技术培训、重点项目特殊安排，逐步形成以专业培训为基础，以项目研发为重点，提升自身研发水平。多渠道对外开展合作交流，开展技术引进、消化和吸收再创新，接纳高等科技人才合作，带动培养需要的高水平工程技术人员，为公司提供人才培训，同时接受委托研究工作，提高产学研合作能力，推进成果转化，努力推动行业发展。 | | | | |
| 对人才要求  （研究的领域和研究方向） | 1、脱硫脱硝新技术；  2、废水处理新技术； | | | | |
| 其他（工作环境、条件、待遇） | 1、提供良好的办公场所，解决吃饭、住宿等问题；  2、对于达到国家先进水平的研发项目，对科技人员一次性奖励10—20万元。  3、达到省内或同行业先进水平的，对科技人员一次性奖励5—10万元。 | | | | |